

## BIOCOUP 80

**Micro-émulsion pour tous types d'usinage tous métaux.  
Fluide soluble sans bactéricide.**

### APPLICATIONS

**Concentration de 5 à 7%** : Usinage général et rectification des fontes, aciers et métaux non ferreux (cuivreux & aluminium)

**Concentration de 7 à 10%** : Opérations de taraudage, filetage, alésage

### MODE D'EMPLOI

Avant la mise en place du fluide, il est nécessaire de nettoyer la machine, le bac et de rincer le circuit d'arrosage à l'aide d'un produit spécifique de nettoyage.

Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau. Il est conseillé d'utiliser des systèmes de pré-mélange automatiques comme les doseurs proportionnels.

Afin d'affiner l'émulsion, le système d'arrosage de la machine doit être mis en service au débit maximum pendant 15 à 30 mns avant usinage. Le contrôle de concentration s'effectue alors à l'aide d'un réfractomètre.

BIOCOUP 80 peut être détruit par évapo-incinération, cassage acide, ultrafiltration ou évaporation sous vide.

### BENEFICES / AVANTAGES

- Conforme à la législation REACH
- Sans bactéricide, chlore, soufre additionnel, éther de glycol série E.
- Stable en cours d'utilisation - Réduction de consommation
- Excellent pouvoir détergent et réfrigérant
- Propreté machine et réduction de l'usure des outils
- Parfait relavage des huiles de graissage - Maintenance aisée
- Propriétés EP - réduction de l'usure des outils
- Compatible eaux douce et dure
- Ne gomme pas les mécanismes
- Inerte vis à vis des composants machines
- Inerte sur les opérations de traitement de surface ultérieures
- N'altère pas les alliages de cuivre et d'aluminium courant

**Durée recommandée de stockage maximum : 6 mois**

## **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES**

<b>CARACTERISTIQUES MOYENNES</b>	<b>UNITE</b>	<b>VALEUR MOYENNE</b>	<b>METHODES</b>
Aspect		Limpide Liquide	
Couleur		Orange	
Masse volumique à 20°C	kg/m <sup>3</sup>	1065	NFT 60101
pH à 5%		9,4	
Essai Anticorrosion à 4% sur métaux ferreux		0	IP 287
Essai anticorrosion à 4% Th4 sur métaux non ferreux (aluminium, cuivre, bronze)		0-0	CNOMO D 635223
Essai de Moussage à 5% TH 20		300/200/0/1/250	NFT 60 185
Coef. pour lecture au réfractomètre d'atelier		1,6	