

COFRAJAH

Lubrifiants à base d'huiles minérales et d'additifs pour la lubrification de compresseurs d'air alternatifs ou rotatifs.

NORMES ET SPECIFICATIONS

- Surpassent les minimums requis par les huiles hydrauliques classe HM selon la norme ISO 6743-4

APPLICATIONS

COFRAJAH 32, 46 et 68 : Lubrification de compresseurs rotatifs à vis ou à palettes à injection d'huile, ainsi que des compresseurs alternatifs à piston (ISO 68 seulement).

COFRAJAH 100 : Lubrification des pompes à vide (jusqu'à 10⁻³ torr) et compresseurs alternatifs à piston.

COFRAJAH 150 : Huile détergente (SAE 40) : ne doit pas être utilisée dans des compresseurs ou pompes à vide demandant des huiles minérales ISO 150 classiques non détergentes.

Lubrification de compresseurs d'air à palettes (HYDROVANNE, TOUSSAIN DE VILBISS...)

Lubrification des compresseurs d'air alternatifs à pistons (THOME,...)

Lubrification des pompes à vides (BUSCH,.....)

PROPRIETES ESSENTIELLES

Très bonne tenue à l'oxydation

Haut point d'inflammabilité

Absence de calamine sur les clapets

Faible volatilité diminuant les consommations en service

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEURS MOYENNES					METHODES
		32	46	68	100	150	
Grade ISO		32	46	68	100	150	
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	864	870	892	883	888	NFT 60101
Viscosité à 40°C	mm ² /s	32,1	46	65,2	110	146,3	NFT 60100
Viscosité à 100°C	mm ² /s	5,43	6,9	7,8	11,8	14,4	NFT 60100
Indice de viscosité		>103	>99	>99	>99	>99	NFT 60136
Point Eclair	°C	≥226	246	250	≥250	270	NFT 60118
Point d'écoulement	°C	<-18	<-25	<-12	<-12	<-12	



Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés à titre indicatif. Nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications à la formulation de nos produits dans le but d'en améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toute nouvelle et éventuelle réglementation les concernant.