

COFRAJAH

Refined mineral oils for screw rotary compressors, reciprocating air compressors or machines working under normal temperature conditions ($\leq 100^{\circ}\text{C}$).

NORMS & SPECIFICATIONS

Has higher specs than the minimum required by HM Class hydraulic oils according to ISO 6743-4 standard

APPLICATIONS

COFRAJAH 32,46, 68 : Lubrication of rotary screw compressors or vane compressors with oil injection as well as reciprocating piston compressors (only ISO 68),

COFRAJAH 100 : Lubrication of vacuum pumps (till 10-3 torr) and reciprocating piston compressors,

COFRAJAH 150 : Detergent oil (SAE 40) : not to be used in compressors or vacuum pumps requesting a non detergent mineral oils ISO 150.

Lubrication of air vane compressors (HYDROVANNE, TOUSSAIN DE VILBISS)

Lubrication of reciprocating air compressors (THOME,)

Lubrication of vacuum pumps (BUSCH,.....)

MAIN PROPERTIES

- Excellent oxidation stability,
- High point of inflammability,
- Low ash deposit on valves
- Low volatility,.reducing oil consumption

TECHNICAL CHARACTERISTICS

AVERAGE CHARACTERISTICS	UNIT	AVERAGE VALUES					METHODS
ISO Grades		32	46	68	100	150	
Specific gravity at 20°C	kg/m ³	864	870	892	883	888	NFT 60101
Viscosity at 40°C	mm ² /s	32,1	46	65,2	110	146,3	NFT 60100
Viscosity at 100°C	mm ² /s	5,43	6,9	7,8	11,8	14,4	NFT 60100
Viscosity index		>103	>99	>99	>99	>99	NFT 60136
Flash point	°C	≥226	246	250	≥250	270	NFT 60118
Pour point	°C	<-18	<-25	<-12	<-12	<-12	



Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés à titre indicatif. Nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications à la formulation de nos produits dans le but d'en améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toute nouvelle et éventuelle réglementation les concernant.