

MECANEP 68-100-150-220-320-460

Lubrifiant minéral haute performance pour réducteurs permettant la lubrification des roulements et des engrenages industriels

NORMES ET SPECIFICATIONS

- **DIN 51517-3 (2004) : CLP**
- **ISO 6743-6 et ISO 12925-1 : CKC / CKD**
- **AGMA 9005/E02 : EP**
- **AIST 224**
- **DAVID BROWN S1 53.101**

APPLICATIONS

- Pour applications industrielles nécessitant l'utilisation d'huile de type CKC / CKD.
- Pour roulements et broches très chargés.
- Garantit le rodage sûr et lisse des machines.
- Augmentation de l'espacement de vidange.
- Lubrification efficace et économique jusqu'à des températures de 120°C.

PROPRIETES ESSENTIELLES

- Absorption de très fortes pressions et protection excellente contre l'usure.
- Bon comportement de la viscosité en fonction de la température.
- Excellentes caractéristiques à basse température.
- Bonne protection contre la corrosion pour les aciers
- Bonne résistance à l'oxydation.
- Bonne compatibilité avec les joints d'étanchéité.
- Faible tendance au moussage.
- Evite les vibrations dues à la friction.
- Bonne caractéristique de désémulsion.
- Application multi-usages.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEURS MOYENNES						METHODES
		68	100	150	220	320	460	
Grade ISO VG		68	100	150	220	320	460	
DIN 51502	CLP	68	100	150	220	320	460	
AGMA N°	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP		
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	877	880	885	895	897	900	DIN 51 757
Viscosité à 40°C	mm ² /s	68	100	145	220	320	460	DIN EN ISO 3104
Viscosité à 100°C	mm ² /s	8.7	11,2	14,5	18,9	24	30,4	DIN EN ISO 3104
Indice de viscosité		99	98	94	96	95	95	DIN ISO 2909
Point éclair	°C	236	240	250	260	255	270	DIN ISO 2592
Point d'écoulement	°C	-24	-24	-24	-24	-14	-12	DIN ISO 3016
Indice de neutralisation	mgKOH/g	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	DIN 51 558-1
Essai de désémulsion à 54°C	min.	10	-	-	-	-	-	DIN ISO 6614
Essai de désémulsion à 82°C	min.	-	10	15	15	20	25	DIN ISO 6614
Corrosion cuivre 3h, 100°C (100 A3)	Degré de corrosion	1	1	1	1	1	1	DIN ES ISO 2160
Corrosion protection acier Procédure A : eau distillée Procédure B : eau de mer	Degré de corrosion	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	DIN ISO 7120
Moussage Séquence I	ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	ASTM D 892
Séquence II	ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	
Séquence III	ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	
FZG Test Anneau A/8,3/90 Température : 90°C	Rupture Charge palier	>12	>12	>12	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
FZG Test anneau A/16,6/140 Température : 140°C	Rupture Charge palier	>12	>12	>12	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
FZG-GFT* - Test GT-C 8,3/90 Test charge par palier	Classe GF	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	Info FVA Fiche N°54/I-IV
FZG-GFT* - Test GT-C 8,3/60°C Test endurance	Classe GF	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	Info FVA Fiche N°54/I-IV
FE8 test d'usure, D7,5/80-80 Usure rouleau	mg	<5	<5	<5	<5	<5	<5	DIN 51 819-3
Test dans la zone de frottement mixte selon Brugger	N/mm ²	>=50	>=50	>=50	>=50	>=50	>=50	DIN 51 347-2
Test TIMKEN	lbs	85	95	95	95	95	95	ASTM D 2782
Test 4 billes	N				>2 40 0			DIN 51 350-2
Charge de soudure	kg				> 250			ASTM D 2783-88
Compatibilité élastomères -dynamique et statique : *72NBR902 (1000h, 80°C-dynamique) *75FPM585 (1000h, 90°C-dynamique) *75FKM17055 (1000h, 90°C-dynamique) *SRE-NBR 28/SX selon DIN ISO 1322 (100°C, 7j - statique)					Passe Passe Passe Passe			Test interne COFRAN selon DIN ISO 1817 et selon Flender



Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés à titre indicatif. Nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications à la formulation de nos produits dans le but d'en améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toute nouvelle et éventuelle réglementation les concernant.