

## **MECANEP 68-100-150-220-320-460**

*High-performance mineral lubricant for industrial reduction gears.*

### **SPECIFICATIONS**

- MECANEP lubricants are meeting :     DIN 51517-3 (2004) : CLP  
  ISO 6743-6 and ISO 12925-1 : CKC / CKD

### **ESSENTIAL PROPERTIES**

- Very high pressure absorption and excellent anti-wear protection.
- Good viscosity behaviour according to temperature.
- Excellent low temperature characteristics.
- Steels effectively protected against corrosion.
- Good oxidation resistance.
- Good seal compatibility.
- Low foaming tendency.
- Eliminates vibrations due to friction.
- Good demulsification characteristics.

### **APPLICATIONS**

- Industrial applications requiring the use of CKC and CKD oil.
- Highly loaded bearings and spindles.
- Guarantees safe and smooth machine running-in.
- Longer oil change intervals.
- Effective economical lubrication up to temperatures of 120°C.

# TECHNICAL CHARACTERISTICS

AVERAGE CHARACTERISTICS	UNIT	AVERAGE VALUES						METHODS
		68	100	150	220	320	460	
Grade ISO VG		<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>460</b>	
DIN 51502		CLP 68	CLP 100	CLP 150	CLP 220	CLP 320	CLP 460	
AGMA N°		2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	
Density at 15°C	kg/m <sup>3</sup>	877	880	885	895	897	900	DIN 51 757
Viscosity at 40°C	mm <sup>2</sup> /s	68	100	145	220	320	460	DIN EN ISO 3104
Viscosity at 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8.7	11,2	14,5	18,9	24	30,4	DIN EN ISO 3104
Viscosity Index		99	98	94	96	95	95	DIN ISO 2909
Flash Point	°C	236	240	250	260	255	270	DIN ISO 2592
Pour Point	°C	-24	-24	-24	-24	-14	-12	DIN ISO 3016
Neutralisation number	mgKOH/g	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	DIN 51 558-1
Demulsibility at 54°C	min.	10	-	-	-	-	-	DIN ISO 6614
Demulsibility at 82°C	min.	-	10	15	15	20	25	DIN ISO 6614
Copper Corrosion 3h, 100°C (100 A3)	Corrosion degree	1	1	1	1	1	1	DIN ES ISO 2160
Steel Corrosion Procédure A : Distilled water Procédure B : Sea water	Corrosion degree	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	DIN ISO 7120
Foaming Séquence I Séquence II Séquence III	ml ml ml	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	ASTM D 892
FZG Gear Test rig A/8,3/90 Temperature : 90°C	Failure load stage	>12	>12	>12	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
FZG Gear Test rig A/16,6/140 Temperature : 140°C	Failure load stage	>12	>12	>12	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
FZG-GFT* - Test GT-C 8,3/90 Load Test	Classe GF	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	Info FVA Sheet N°54/I-IV
FZG-GFT* - Test GT-C 8,3/60°C Endurance Test	Classe GF	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	GFT élevé	Info FVA Sheet N°54/I-IV
FE8 wear test, D7,5/80-80 Roller wear	mg	<5	<5	<5	<5	<5	<5	DIN 51 819-3
Testing in mixed friction area according to Brugger	N/mm <sup>2</sup>	>=50	>=50	>=50	>=50	>=50	>=50	DIN 51 347-2
TIMKEN Test	lbs	85	95	95	95	95	95	ASTM D 2782
4 balls EP Test	N				>2 40 0			DIN 51 350-2
Weld load	kg				> 250			ASTM D 2783-88
Elastomer Compatibility -dynamic & static : *72NBR902 (1000h, 80°C-dynamic) *75FPM585 (1000h, 90°C-dynamic) *75FKM17055 (1000h, 90°C-dynamic) *SRE-NBR 28/SX according DIN ISO 1322 (100°C, 7j - static)					Passe Passe Passe Passe			Internal Test according DIN ISO 1817 & according Flender



Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés à titre indicatif. Nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications à la formulation de nos produits dans le but d'en améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toute nouvelle et éventuelle réglementation les concernant.