

PNEUMAX

Huile minérale pour la lubrification des matériels pneumatiques.

APPLICATIONS

Lubrification du mécanisme des matériels pneumatiques : marteaux pneumatiques à vitesse rapide et circuits d'air comprimé (filtres, détendeurs, graisseurs).

PNEUMAX N°1 : Utilisation sur les gros matériels (type marteaux piqueurs)

PNEUMAX N°2 : Utilisation sur les matériels légers (type perceuses, meuleuses, clés à chocs) pour lesquels il ne faut pas dépasser une viscosité de 46

PROPRIETES ESSENTIELLES

- Grande fluidité à froid
- Résistance aux pressions extrêmes et aux chocs
- Très bonne protection contre la corrosion
- Non toxique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEURS MOYENNES		METHODES
		N°1	N°2	
PNEUMAX				
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	881	876	NFT 60101
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	94,4	34,3	NFT 60100
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	11,1	5,77	NFT 60100
Point Eclair	°C	220	210	NFT 60118
Point d'écoulement	°C	-27	<-15	NFT 60 105