

## REFRIGEL GR

*Fluide de refroidissement, antigel de haute protection, prêt à l'emploi.*

### **NORMES ET SPECIFICATIONS**

Son concentré est homologué :

**AFNOR NFR 15-601 Type 2**

### **APPLICATIONS**

Assure toute l'année un bon refroidissement pour tous les circuits y compris les circuits plombés.

### **PROPRIETES ESSENTIELLES**

- En été, prévient la surchauffe des moteurs grâce à son point d'ébullition élevé.
- En hiver, protège les moteurs jusqu'à des températures de -15°C.
- Ses propriétés anticorrosives protègent l'ensemble du circuit et en font ainsi un produit de longue durée, particulièrement adapté aux moteurs à forte puissance volumique, équipés de radiateurs en aluminium ou alliages légers.
- **REFRIGEL GR** est miscible avec tous les antigels du marché. Après avoir fait le plein du circuit, faire tourner le moteur pour éliminer totalement l'air et compléter avec **REFRIGEL GR**.

### **CARACTERISTIQUES TECH.**

| CARACTERISTIQUES MOYENNES | UNITE             | VALEUR MOYENNE | METHODES     |
|---------------------------|-------------------|----------------|--------------|
| Couleur                   |                   | Vert           |              |
| Masse volumique à 20°C    | kg/m <sup>3</sup> | 1046           | NFR 15-602-1 |
| pH                        |                   | 8,5            | NFT 78103    |
| Point d'ébullition        | °C                | 104            | NFT 15-602-4 |
| Point de congélation      | °C                | -17            | NFT 78102    |
| % de concentré            | %                 | 31.5           |              |

### **CONSIGNES D'EMPLOI ET DE SECURITE**

Contient du monoéthylène-glycol :

- ✓ Ne pas avaler
- ✓ Nocif en cas d'ingestion
- ✓ Eviter le contact avec la peau
- ✓ Conserver hors de la portée des enfants
- ✓ Ne pas jeter à l'égout, préserver l'environnement

**Durée maxi de stockage recommandée : 2 ans**