

REFRIGEL GR

Fluide de refroidissement, antigel de haute protection, prêt à l'emploi.

NORMES ET SPECIFICATIONS

Son concentré est homologué :

AFNOR NFR 15-601 Type 2

APPLICATIONS

Assure toute l'année un bon refroidissement pour tous les circuits y compris les circuits plombés.

PROPRIETES ESSENTIELLES

- En été, prévient la surchauffe des moteurs grâce à son point d'ébullition élevé.
- En hiver, protège les moteurs jusqu'à des températures de -15°C.
- Ses propriétés anticorrosives protègent l'ensemble du circuit et en font ainsi un produit de longue durée, particulièrement adapté aux moteurs à forte puissance volumique, équipés de radiateurs en aluminium ou alliages légers.
- **REFRIGEL GR** est miscible avec tous les antigels du marché. Après avoir fait le plein du circuit, faire tourner le moteur pour éliminer totalement l'air et compléter avec **REFRIGEL GR**.

CARACTERISTIQUES TECH.

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEUR MOYENNE	METHODES
Couleur		Vert	
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	1046	NFR 15-602-1
pH		8,5	NFT 78103
Point d'ébullition	°C	104	NFT 15-602-4
Point de congélation	°C	-17	NFT 78102
% de concentré	%	31.5	

CONSIGNES D'EMPLOI ET DE SECURITE

Contient du monoéthylène-glycol :

- ✓ Ne pas avaler
- ✓ Nocif en cas d'ingestion
- ✓ Eviter le contact avec la peau
- ✓ Conserver hors de la portée des enfants
- ✓ Ne pas jeter à l'égout, préserver l'environnement

Durée maxi de stockage recommandée : 2 ans