

REFRIGEL UNIVERSAL -25

Fluide de refroidissement **UNIVERSEL** prêt à l'emploi nouvelle génération longue durée, basé sur une technologie 100 % organique

PERFORMANCES

Miscible avec tous les liquides de refroidissement du marché, y compris les liquides organiques (type D)

La formule du REFRIGEL UNIVERSAL -25 est le résultat d'un choix judicieux des additifs organiques. Cette formulation autorise l'utilisation du produit en ajout sur des liquides minéraux tout en éliminant les risques de dépôts

APPLICATIONS

REFRIGEL UNIVERSAL -25 est un produit organique pouvant être mélangé avec les produits minéraux standards dérivés de l'éthylène. Cependant l'efficacité maximale n'est atteinte qu'avec 100% du REFRIGEL UNIVERSEL, **il est donc toujours conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement avant d'introduire le liquide neuf.**

PROPRIETES ESSENTIELLES

- ✓ Protection longue durée contre la corrosion même dans des conditions de température élevée
- ✓ Protège de la surchauffe : +107°C
- ✓ Protection des chemises contre la corrosion par cavitation,
- ✓ Excellente stabilité
- ✓ Excellente protection durable à haute température pour les surfaces d'échange en aluminium contenues dans les moteurs.
- ✓ Ne contient ni amines, ni phosphates, ni nitrites
- ✓ Transfert de chaleur amélioré

CARACTERISTIQUES TECH.

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEUR MOYENNE	METHODES
Couleur		Rose	
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	1056	ASTM D1122
pH		8	ASTM D1287
Réservoir d'alcalinité	ml HCL	≥ 4	ASTM D1121
Point d'ébullition	°C	106	NFT 15-602-4
Point de congélation	°C	-26	ASTM D1120
% de concentré	%	42.4	

CONSIGNES D'EMPLOI ET DE SECURITE

Contient du monoéthylène-glycol :

- ✓ Ne pas avaler
- ✓ Nocif en cas d'ingestion
- ✓ Eviter le contact avec la peau
- ✓ Conserver hors de la portée des enfants
- ✓ Ne pas jeter à l'égout, préserver l'environnement

Durée maxi de stockage recommandée : 2 ans