

# SINTOGEAR 70

Lubrifiant à base de synthèse pour tous types d'engrenages industriels

## NORMES ET SPECIFICATIONS

- DIN 51517-3 : CLP
- ISO 6743-6 : CKC
  
- AG US STEEL 224
- AGMA 250-04
- CREUSOT LOIRE K/KS

## APPLICATIONS

Réducteurs à engrenages acier travaillant dans des conditions sévères de charge et de température.

Paliers lisses ou roulements graissés par circulation ou barbotage soumis à de forts écarts de température.

## PROPRIETES ESSENTIELLES

Indice de viscosité élevé évitant les préchauffages des huiles lors des démarrages à froid.

Pouvoir anti-oxydant permettant des espacements de vidange très largement supérieurs à ceux obtenus avec des huiles conventionnelles.

Pouvoir extrême pression renforcé augmentant la durée de vie des organes.

Parfaite miscibilité avec les huiles minérales classiques et compatibilité avec les peintures et les joints généralement utilisés.

## CARACTERISTIQUES TECH.

SINTOGEAR 70 couvre les applications des grades ISO 220 et 320

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEURS MOYENNES	METHODES
<b>SINTOGEAR</b>		<b>70</b>	
Couleur		Vert Fluo	
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	884	NFT 60101
Viscosité à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	256	NFT 60100
Viscosité à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	36,1	NFT 60100
Indice de viscosité		191	NFT 60136
Point éclair	°C	258	NFT 60118
Point d'écoulement	°C	< -24	NFT 60105
Pouvoir Anti-corrosion acier		Passé	ASTM D 665 A/B
Pouvoir anti-corrosion cuivre		1b	ASTM D 130
Propriétés anti-usure palier FZG		>13	DIN 51354
Essai Timken - charge OK	Lbs	>70	ASTM D 2782
Essai 4 billes :			
- Indice charge usure LWI	Kg	50	
- Champ de soudure	Kg	250	
Désémulsion	Cotation	40/37/3 en 10 min	ASTM D 1401