

## **SINTOGEAR Z 02-L 75W-80**

**Lubrifiant 100% synthétique «Fuel economy» ultra longue durée pour les transmissions manuelles des véhicules lourds.**

### **NORMES ET SPECIFICATIONS**

Spécifications : **API GL-4**

Recommandations : **IVECO 18-1807 Classe MGS1  
MAN 341 TYPE E3/Z3/Z4/Z5  
VOLVO 97305 / 97307  
ZF TE-ML 01L / 01E / 02D / 02E / 02L / 08 / 16K / 16P**

### **PROPRIETES ESSENTIELLES**

- **SINTOGEAR Z 02-L 75W-80** a été développé sur les boîtes ZF équipées de Synchros carbone afin d'atteindre les intervalles de vidanges allongés validé en test véhicule à 600 000 kms.
- Elle répond notamment aux spécifications ZF TE-ML 01E/01L/02E/02L permettant des intervalles de vidanges pouvant aller jusqu'à 330.000 km ou 2 ans.
- Pour les véhicules MAN, ce produit est homologué selon les normes MAN 341 Type Z4/Z5 permettant des espacements de vidange pouvant aller jusqu'à 500.000 km.

### **AVANTAGES**

- Par sa tenue exceptionnelle à la température, **SINTOGEAR Z 02-L 75W-80** assure une parfaite lubrification, aussi bien à hautes qu'à très basses températures.
- Sa faible viscosité, à la température normale de fonctionnement, aide à accroître l'efficacité de la boîte de vitesses entraînant une faible perte de puissance et une meilleure économie de carburant.
- Sa dernière technologie d'additifs offre une stabilité thermique élevée et une protection complète contre les dépôts et la formation de boue.
- Exceptionnelles propriétés de synchronisation qui assurent facilement le changement de vitesse, même à basses températures.
- Très bonne protection des roulements et de la boîte de vitesses même sous conditions sévères.

### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

| CARACTERISTIQUES MOYENNES | UNITE              | VALEUR MOYENNE | METHODE      |
|---------------------------|--------------------|----------------|--------------|
| Grade SAE                 |                    | <b>75W-80</b>  |              |
| Masse volumique à 20°C    | Kg/m <sup>3</sup>  | 857            | DIN 51757    |
| Viscosité à 40°C          | mm <sup>2</sup> /s | 57.3           | DIN 51562-1  |
| Viscosité à 100°C         | mm <sup>2</sup> /s | 9.8            | DIN 51562-1  |
| Index de viscosité        |                    | 157            | DIN ISO 2909 |
| Point éclair              | °C                 | 230            | DIN ISO 2592 |
| Point d'écoulement        | °C                 | -48            | ASTM D97     |



Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés à titre indicatif. Nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications à la formulation de nos produits dans le but d'en améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toute nouvelle et éventuelle réglementation les concernant.