

## USICOUP

**Huile soluble pour usinage courant de tous métaux ferreux et non ferreux.  
Ne libère pas de formaldéhyde**

### APPLICATIONS

Usinage classique (tournage, fraisage, perçage) des aciers, aluminium et alliages cuivreux.

Concentration de 5 à 8% selon la difficulté

Afin d'affiner l'émulsion, le système d'arrosage de la machine doit être mis en service maximum pendant 15 à 30 mns avant usinage. Le contrôle de concentration s'effectue avec un réfractomètre.

### PROPRIETES ESSENTIELLES

- Exempt de chlore, soufre, phénol, PTBB
- Excellent mouillabilité – lubrification de l'interface outil / copeau
- Onctuosité adaptée – obtention d'excellents finis des surfaces
- Inerte vis-à-vis des composants des machines (peintures, plexiglas...)

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEURS MOYENNES
Aspect		Limpide
Couleur		Jaune
Densité à 20°C	kg/m <sup>3</sup>	910
pH à 6%		8
Test anti-corrosion à 6% sur métaux ferreux		0 / 0
Coefficient réfractométrique		1

### STOCKAGE & DESTRUCTION

Durée recommandée de stockage maximum : 6 mois

Si ce délai est dépassé, tester le produit pour vérifier s'il est encore bon à l'emploi

Stocker à des températures comprises entre +5°C et +40°C

Peut être cassé, avant rejet, à l'acide, au sel d'acides ou par ultra-filtration.